

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

на задвижку клиновую, стальную, электроприводную, фланцевую DN 300 PN 6,3 МПа

Устанавливается на объекте:

«Техническое перевооружение ПСП. Увеличение пропускной способности СИКН 1015»

№ строки	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1	Общие сведения	
1.1	Наименование и адрес учреждения (предприятия), для которого заказывается оборудование	ООО «Афипский НПЗ»
1.2	Наименование организации, заполнившей опросный лист	ООО «СКИП»
1.3	Почтовый индекс Адрес, телефон проектной организации с кодом города (факс)	350038 г. Краснодар, ул. Захарова 35/1 Телефон: +7 (861) 267-81-99 Факс: +7 (861) 267-82-04
1.4	Объект поставки (новое строительство)	Реконструкция
1.5	Количество, шт.	6
1.6	Номер по технологической схеме	204, 205, 206, 207, 208, 209
2	Основные характеристики	
2.1	Наименование	Задвижка клиновая
2.2	Тип арматуры	Запорная
2.3	Номинальный диаметр DN, мм	300
2.4	Номинальное давление PN, МПа	6,3
2.5	Перепад рабочего давления на затворе, МПа	3,34
2.6	Возможность заужения прохода	нет
2.7	Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	Класс «А»
2.8	Тип установки	Надземная
2.9	Тип управления	Электропривод (комплектно)
2.10	Антикоррозионное покрытие	С заводским антикоррозионным покрытием
2.11	Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
2.12	Исполнение уплотнительной поверхности фланцев по ГОСТ 33259-2015	Исполнение Е-Ф (выступ-впадина)
2.13	Наружный диаметр, толщина стенки и класс прочности присоединяемой трубы	Труба тип 1-325x8-K52 ГОСТ 20295-85
2.14	Пробное давление, Рпр, МПа	9,5
2.15	Требования к испытаниям	После монтажа задвижка должна допускать комплексные испытания совместно с примыкающими технологическими трубопроводами на прочность и плотность давлением не выше Рпр для задвижки указанного в настоящем документе. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем осмотра трубопровода и проверки герметичности разъемных соединений.

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Шауро И.				11.06.25
Проверил	Боровской				11.06.25
Нач. отд.	Головачева				11.06.25
Н. контроль	Пантелесва				11.06.25
ГИП	Камалов				11.06.25

1171/АНПЗ-СКИП-00-ТПР-026.1-ТО.ОЛ2

Опросный лист на задвижку клиновую, стальную, электроприводную, фланцевую DN 300 PN 6,3 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ООО «СКИП» г. Краснодар		

26.06.2025
ГИП ДЕЛ ГИП
К.М. КИПКАЕВ

3	Характеристика среды					
3.1	Рабочая среда		Нефть по ГОСТ Р 51858-2002			
3.2	Плотность, кг/м3: - расчетное значение плотности для выполнения гидравлических расчетов		855			
3.3	Расчетное значение кинематической вязкости для выполнения гидравлических расчетов, мм2/с:		12,99			
3.4	Давление насыщенных паров при максимальной температуре нефти, кПа (мм.рт.ст.), не более		66,7 (500)			
3.5	Состав среды					
	Массовая доля серы, %, не более		0,6			
	Массовая доля воды, %, не более		0,5			
	Концентрация хлористых солей, мг/дм³		от 0 до 50			
	Массовая доля мехпримесей, %, не более		0,05			
	Максимальный размер мехпримесей, мм, не более		4,0			
	Массовая доля парафина, %, не более		6			
	Массовая доля сероводорода, млн ⁻¹ (ppm), не более		2,0			
	Массовая доля метил- и этил-меркаптанов в сумме, млн ⁻¹ (ppm), не более		2,0			
	Температура застывания нефти, °C		не нормируется ГОСТ Р 51858-2002			
3.6	Категория взрывоопасности и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 31610.20-1-2020		IIA-T3			
3.7	Класс взрывоопасности зоны по ПУЭ		Ан			
3.8	Температура среды рабочая, °C		от плюс 5 до плюс 35			
3.9	Давление рабочей среды, min, МПа		0,75			
3.10	Давление рабочей среды, max, МПа		3,34			
4	Условия эксплуатации (установки)					
4.1	Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69		У1			
4.2	Класс взрывоопасной зоны по гл. 7.3 ПУЭ		В-Iг			
4.3	Сейсмичность площадки строительства, баллов по шкале MSK-64		8 (С)			
4.4	Относительная влажность воздуха при 25°C,%		До 95			
4.5	Абсолютная минимальная температура, °C		Минус 36			
4.6	Абсолютная максимальная температура, °C		Плюс 42			
4.7	Срок службы, не менее, лет		20			
4.8	Категория коррозионной активности атмосферы по ИСО19944-1		ОЗПРОИЗВОДСТВО Р'ЛОТ 000 «Афонский НПЗ» 26.06.2025 ГНПОдел ГИП К.М. КИПКАЕВ			
5	Привод					

5.1	Модель привода	Определяет Завод-изготовитель
5.2	Режим работы	<input type="checkbox"/> кол-во запусков в час _____ <input type="checkbox"/> S4=25 % (стандарт) <input type="checkbox"/> S4=50 % <input checked="" type="checkbox"/> S2=15(10) мин (стандарт) <input type="checkbox"/> S2=30 мин <input type="checkbox"/> другой _____
5.3	Требуемое время закрытия арматуры, сек	Не более 180
5.4	Напряжение питания	<input checked="" type="checkbox"/> 380 В/50Гц/3ф <input type="checkbox"/> 220 /50Гц/1ф <input type="checkbox"/> 24 В DC <input type="checkbox"/> другое _____ В/ Гц/ ф
5.5	Исполнение привода	<input type="checkbox"/> общепромышленное <input checked="" type="checkbox"/> взрывозащищенное (1ExdeIICT4) <input type="checkbox"/> атомное (для АЭС по ТУ) <input type="checkbox"/> шахтное (РВ ExedI) <input type="checkbox"/> мое
5.6	Защита оболочки привода по IP	<input checked="" type="checkbox"/> IP67 (стандарт) <input type="checkbox"/> IP68 (рекомендуется при угрозе затопления привода)
5.7	Защита оболочки привода от коррозии	<input checked="" type="checkbox"/> KN (стандарт) <input type="checkbox"/> KS (агрессивная среда) <input type="checkbox"/> KX (экстремально агрессивная среда)
5.8	Защитная труба для выдвижного штока арматуры	<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
5.9	Комплект кабельных вводов	<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
5.10	Тип кабеля	<input checked="" type="checkbox"/> бронированный <input type="checkbox"/> небронированный
5.11	Наружный диаметр кабеля, количество	Ø <u>22,3</u> , <u>1</u> шт; (для кабелей управления и интерфейсных); Ø <u>15,6</u> , <u>2</u> шт (для кабелей Modbus); Ø 17,0-18,0, <u>1</u> шт (для бронированного кабеля питания).
5.12	Блок управления	<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
5.13	Тип блока управления** ** - AUMA MATIC - AM; AUMATIC - AC	<input type="checkbox"/> AUMA MATIC <input checked="" type="checkbox"/> AUMATIC <input type="checkbox"/> другой _____
5.14	Питание цепей управления	<input type="checkbox"/> от встроенного источника <input checked="" type="checkbox"/> от внешнего источника
5.15	Местное управление	Кнопки откр/стоп/закрыть <input checked="" type="checkbox"/> Селектор местн/стоп/дист <input type="checkbox"/>
5.16	Дистанционное управление, сигнализация	<input checked="" type="checkbox"/> 24 В DC (управление - открыть, закрыть, стоп, переключение управления «RS-485/DI»; сигнализация - авария, открыта, закрыта, открывается, закрывается, ДУ) <input type="checkbox"/> 4...20 мА <input checked="" type="checkbox"/> Modbus (AM, AC) <input type="checkbox"/> Profibus DP (AM, AC) <input type="checkbox"/> DeviceNet (AC) <input type="checkbox"/> Fieldbus Foundation (АС)
5.18	Место установки привода	<input type="checkbox"/> помещение <input type="checkbox"/> под навесом

Взам. инв. №

 Подпись и дата

 Инв. № подл.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
 ООО «АФИПСКИЙ НПЗ»
 26.06.2025
 ГИИ ОЗДН ГИИ
 К.М. КИЩАЕВ

Изм.	Котуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	--------	------	--------	---------	------

1171/АНПЗ-СКИП-00-ТПР-026.1-ТО.ОЛ2

Лист
3

		<input checked="" type="checkbox"/> открытая площадка
5.19	Мощность электродвигателя, кВт	2,2
5.20	Особые требования	Со встроенной пусковой арматурой
6	Комплектность	
6.1	В комплект поставки включить	<ul style="list-style-type: none"> - задвижка клиновая приварная; - электропривод; - ответные фланцы, прокладки СНП с наполнителем из терморасширенного графита, крепеж; - комплект запасных частей; - комплект инструмента и принадлежностей; - пускозащитная аппаратура; - комплект эксплуатационной и разрешительной документации.
7	Дополнительные сведения	
7.1	Оборудование, в соответствии со статьей 7 №116-ФЗ от 21.07.1997г, главой 4 №184-ФЗ от 27.12.2002, статьями 6-8 и приложением №3 Технического регламента Таможенного союза №010/2011 от 18.10.2011, должно быть сертифицировано или декларировано на соответствие требованиям Технического регламента Таможенного союза №010/2011 от 18.10.2011.	
7.2	Выполнить шеф-монтаж и произвести пусконаладочные работы. Проведение шеф-монтажных и пусконаладочных работ выполняется специалистами производителя оборудования.	

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
 ООО «Афипский НПЗ»
 26.06.2025
 ГИП Отдел ГИП
 К.М. КИПКАЕВ

Изм.	Копуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	1171/АНПЗ-СКИП-00-ТПР-026.1-ТО.ОЛ2	Лист
							4